

OFROFIX – Schwarzlack – 600 °C für hitzebeständige Metalllackierung

Ofrofix 600 °C ist eine schnelltrocknende Beschichtung auf Basis eines speziellen Alkyd- und Silikonharzes sowie kennzeichnungsfreien Pigmenten und Füllstoffen. Mit besonders korrosionsschützenden Eigenschaften.

Ofrofix 600 °C ist hitzebeständig bis 600 °C und kann auf thermisch beanspruchtem Eisen, Alu, Zink, Metallen einschichtig eingesetzt werden.

Anwendung zur Beschichtung von thermisch hochbeanspruchtem Eisen, Alu, Zink, Metallen wie z.B. Herdplatten, Öfen, Kaminen, Motoren, Auspuffanlagen und Heizungsrohren.

Der Farbton ist schwarz matt seidenglänzend. *Nicht für saugende Untergründe geeignet.*

Anwendung:

Vorbereitung:

Den Untergrund mechanisch säubern bis auf das blanke Metall. (*Festhaftende alte, intakte Anstriche und alte Lacke von Spraydosen müssen entfernt werden.*) Danach anschleifen bzw. mit Drahtbürste aufräuen. Eine Mischbeschichtung kann niemals die Temperaturbeständigkeit von 600 °C erreichen.

Anschließend reinigen mit einem nicht rückfettenden Reinigungsmittel (z. B. mit Aceton oder Spiritus 99 %). Der Untergrund muss tragfähig, sauber, trocken, fett- und silikonfrei sein.

Den Lack gut aufrühren, Farbpigmente welche sich abgesetzt haben müssen unbedingt in der Lösung verteilt werden.

Auftrag:

Nur auf kaltem Untergrund (Raumtemperatur ca. 20 °C) auftragen! Der Auftrag muss so dünn sein, dass innerhalb von 10 Minuten bei Raumtemperatur die Farbe "matt" wird und an der Fingerspitze nicht mehr kleben bleibt. Anschließend noch mindestens zwei Tage bei Raumtemperatur trocknen lassen. Erst danach thermisch belasten. Beim ersten Erwärmen langsam und behutsam die Temperatur erhöhen. Verwenden Sie für die Verarbeitung einen Naturborstenpinsel oder eine Schaumstoffwalze. **Ofrofix 600 °C** kann unverdünnt gespritzt werden, airless oder mit Pressluft. Der Lack ist so niedrig viskos eingestellt, damit ein möglichst dünner Auftrag erfolgen kann. Nur bei einem dünnen Lackauftrag wird die Funktionalität erreicht (Temperaturbeständigkeit bis 600 °C).

Verbrauch:

1 Liter **Ofrofix 600 °C** reicht für ca. 5 bis 10 m² für einen einmaligen Anstrich, je nach Auftragsverfahren und je nach dem wie rau die Oberfläche ist. Dies ergibt eine Schichtstärke (Trockenfilm) von ca. 20 - 30 µ (Spritz-Applikation) - 50µ (Streich-Applikation).

Reinigung:

Werkzeuge nach Gebrauch sofort mit Pinselfreiniger reinigen.

Trocknungszeit:

Staubtrocken nach ca. 1,5 Stunden, griffest nach 9-12 Stunden, durchgetrocknet (montagefest) nach 36 Stunden bei Raumtemperatur. Bei niedrigeren Umgebungstemperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit muss **Ofrofix 600 °C** länger trocknen. Wird Wärme zugeführt, so ist bei 60 °C bereits nach ca. 30 Minuten die Fläche staubtrocken, nach ca. 2 Stunden griffest und nach dem die Fläche abgekühlt ist, ist der Lack auch durchgetrocknet.

Abriebfestigkeit:

Die Abriebfestigkeit der durchgetrockneten Lackschicht kann drastisch erhöht werden, wenn die Beschichtung mit **Ofrofix 600 °C** wiederholt langsam zyklisch (in etwa 100 °C Schritten) ansteigend bis auf 600 °C erwärmt wird (die jeweilige Temperatur sollte eine Stunde anhalten) und dazwischen Abkühlphasen mit Raumtemperatur von ca. einer Stunde gegeben werden.

Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Hinweise:

Die Beschichtung erst nach dem Durchtrocknen thermisch belasten! Das erste Aufheizen muss "sanft" erfolgen, ein zu schnelles Aufheizen kann zu Blasenbildung und/oder Geruchsbelästigung führen.

Ofrofix 600 °C ist für eine Streich-Applikation gebrauchsfertig eingestellt. Nicht mit anderen Materialien mischen. Während der Verarbeitung den Lack immer wieder gut aufrühren, Farbpigmente welche sich absetzen müssen unbedingt in der Lösung verteilt werden.

Ofrofix 600 °C hat keine Lebensmittelzulassung, keine Töpfe, Pfannen, Grillroste etc., die mit Lebensmitteln in Berührung kommen beschichten.

Nicht zur Beschichtung von Gebäuden, ihren Bauteilen und dekorativen Bauelementen zugelassen.

Für eine temperaturbeständige Beschichtung von Gebäuden, ihren Bauteilen und dekorativen Bauelementen auch innerhalb geschlossener Räume empfehlen wir **Ofrofix-Schwarzlack** oder **Ofrofix-Einbrennlack**.

Verdünnung:

Bei Bedarf mit ca. 2 - 5 % **Ethylacetat** verdünnen. Zum Airless-spritzen oder Spritzen mit Pressluft nach Möglichkeit unverdünnt verwenden. Wird **Ofrofix 600 °C** verdünnt, setzen sich die Farbpigmente noch schneller ab. Es wird somit schwieriger einen sauberen, streifenfreien Auftrag zu erzielen und es müsste hier ständig gerührt werden.

Spritzen:

Spritzviskosität bei 20 °C: **Ofrofix 600 °C** kann ohne weitere Verdünnung gespritzt werden, die voreingestellte Viskosität beträgt 23 s (Stoke).

	Luft / Fließbecher	Airless / Airmix
Spritzdruck	4 - 5 bar	120 - 150 bar
Spritzdüse	1,5 mm	0,28 mm
Spritzgänge	2	2

Schichtstärke / Trockenfilm: ca. 20 - 30 µ

Abluftzeit vor Ofentrocknung: ca. 30 Minuten

Lagerung:

Gebinde kühl und trocken lagern. Bei sachgemäßer Lagerung ist das Produkt mindestens 12 Monate lagerfähig.

Gefahrenhinweise für Ofrofix-Schwarzlack 600°C bei einem Inhalt von nicht mehr als 125 ml

Dieses Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig mit einer Gefahrstoff-Kennzeichnung gemäß Amtsblatt der Europäischen Union L 353/1 vom 31.12.2008, VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 16. Dezember 2008 über die Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung von Stoffen und Gemischen, zur Änderung und Aufhebung der Richtlinien 67/548/EWG und 1999/45/EG und zur Änderung der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, ANHANG 1 VORSCHRIFTEN FÜR DIE EINSTUFUNG UND KENNZEICHNUNG VON GEFÄHRLICHEN STOFFEN UND GEMISCHEN, TEIL 1: 1.5.2.1.

Nachdem der Stoff bzw. das Gemisch noch andere Gefahren aufweist, wird eine Kennzeichnung für das Produkt "Ofrofix-Schwarzlack 600°C 125 ml" wie folgt durchgeführt:



ACHTUNG

Enthält: Xylol

Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt. Gesundheitsschädlich bei Einatmen.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Staub / Rauch / Gas / Nebel / Dampf / Aerosol nicht einatmen. Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen. BEI VERSCHLÜCKEN: Sofort ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten.

Nicht zur Beschichtung von Gebäuden, ihren Bauteilen und dekorativen Bauelementen zugelassen.

Kategorie (GHS):	Entz. Fl. 3, Akut Tox. 4, Hautreiz. 2	Wassergefährdungsklasse (VwVwS):	WGK 2 (wassergefährdend)
VOC-Gehalt (EU):	max. 718,9 g/l	Abfallschlüsselnummer (AVV):	08 01 11
Kategorie (ChemVOCFarbV):	2/e (max. VOC 840 g/l)	UN-Nummer:	1263
VOC-Gehalt (CH):	max. 68,97 %	Zollnummer:	32089091

Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Telefon: +49 (0)911 731048
 Telefon: +49 (0)911 731049
 Telefax: +49 (0)911 731045
 e-Mail: info@bindulin.com
 Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
 Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
 Gerichtsstand: Fürth/Bayern
 Steuernummer: 218/122/50008
 Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
 Konto: 140 384
 BLZ: 762 500 00
 IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
 BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
 Konto: 31 307 856
 BLZ: 760 100 85
 IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
 BIC: PBNKDEFFXXX