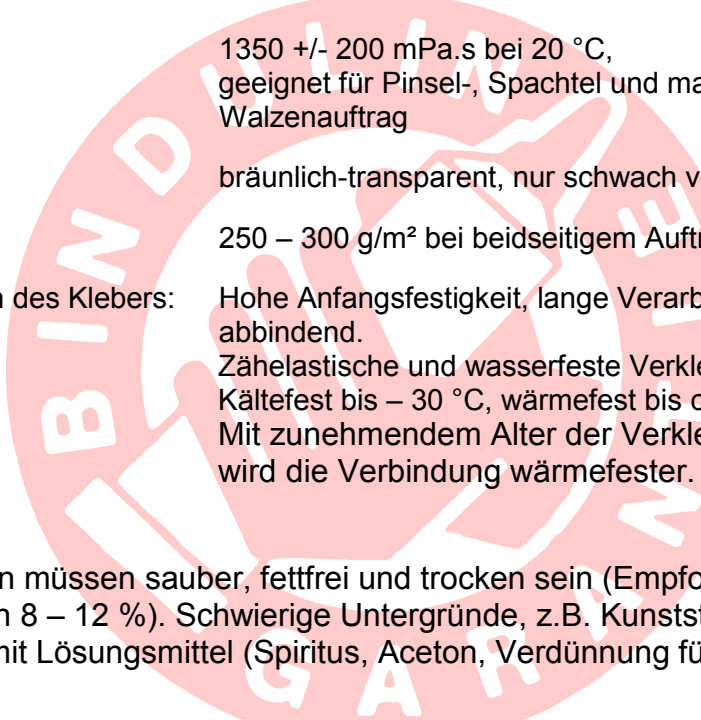


Kontaktkleber hell

Kontaktkleber hell wird verwendet zum Kleben von Kunststoffplatten auf Holz, Metall u.a. Werkstoffen. Geeignet für viele Arten von Kunststoffen in beliebiger Kombination mit Holz, Glas, Leder, Kork, Kunstleder, PUR, TR, Keramik, Filz, Gummi, Schaum- und Moosgummi. Besonders für Kantenumleimungen und Furnieren von Rundungen. Ebenfalls geeignet für tropisches Klima. Nicht geeignet für Styropor®.

Verarbeitungshinweise

- 
- ① Viskosität: 1350 +/- 200 mPa.s bei 20 °C, geeignet für Pinsel-, Spachtel und maschinellen Walzenauftrag
 - ② Farbe: bräunlich-transparent, nur schwach verfärbend
 - ③ Verbrauch: 250 – 300 g/m² bei beidseitigem Auftrag
 - ④ Eigenschaften des Klebers: Hohe Anfangsfestigkeit, lange Verarbeitungszeit, rasch abbindend.
Zähelastische und wasserfeste Verklebung.
Kältefest bis – 30 °C, wärmefest bis ca. 70 °C.
Mit zunehmendem Alter der Verklebung (Jahre) wird die Verbindung wärmefester.

Anwendung:

- ❶ Die Klebestellen müssen sauber, fettfrei und trocken sein (Empfohlen wird eine Holzfeuchte von 8 – 12 %). Schwierige Untergründe, z.B. Kunststoffplatten, vor allem Metall, vorher mit Lösungsmittel (Spiritus, Aceton, Verdünnung für BINDALL) reinigen und entfetten.
- ❷ Beide Teile dünn und gleichmäßig einstreichen und ablüften (trocknen) lassen. Nach ca. 10 – 15 min. beide Teile fest zusammenpressen. Pressdruck mindestens 5 kp/cm² (50 n/cm²). Presszeit ca. 5 sec.
- ❸ Vollflächige Verklebung wird empfohlen. Verarbeitungstemperatur nicht unter + 15 °C. Vor Gebrauch umrühren.
Vor der Verwendung empfehlen wir die Durchführung eigener Versuche.

Allgemeines:

Bei größeren Flächen, z.B. Kunststoffplatten und Metall, wird die Verklebung in der Presse empfohlen. Es ist immer darauf zu achten, dass Lufteinschluss vermieden wird.

Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX